

ExxonMobil™ PP7555KNE2

聚丙烯抗冲共聚物

产品说明

一种具有高熔体流动速率、中等抗冲击强度的共聚物树脂，用于需要较短周期时间和低气味的薄壁注塑成型。

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 高刚性 	<ul style="list-style-type: none"> 高抗撞击性 流动性高 	<ul style="list-style-type: none"> 气味低到无 脱模性能良好
用途	<ul style="list-style-type: none"> Rigid Food Packaging 家电部件 	<ul style="list-style-type: none"> 容器 玩具 	<ul style="list-style-type: none"> 消费品应用领域
外观	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		

物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	50 g/10 min	50 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ExxonMobil Method

机械性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min))	3680 psi	25.4 MPa	ASTM D638
拉伸屈服应力	3580 psi	24.7 MPa	ISO 527-2/50
屈服伸长率 (2.0 in/min (51 mm/min))	4.6 %	4.6 %	ASTM D638
拉伸屈服应变	3.7 %	3.7 %	ISO 527-2/50
拉伸模量	199000 psi	1370 MPa	ISO 527-2/1
弯曲模量 - 1% 正割			
0.051 in/min (1.3 mm/min)	194000 psi	1340 MPa	ASTM D790A
0.51 in/min (13 mm/min)	221000 psi	1520 MPa	ASTM D790B
弯曲模量 (0.079 in/min (2.0 mm/min))	184000 psi	1270 MPa	ISO 178

冲击性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73° F (23° C))	1.8 ft · lb/in	94 J/m	ASTM D256A
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° F (-40° C)	1.9 ft · lb/in ²	3.9 kJ/m ²	
0° F (-18° C)	2.0 ft · lb/in ²	4.2 kJ/m ²	
73° F (23° C)	3.5 ft · lb/in ²	7.4 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22° F (-30° C)	2.0 ft · lb/in ²	4.2 kJ/m ²	
-4° F (-20° C)	2.2 ft · lb/in ²	4.6 kJ/m ²	
32° F (0° C)	2.6 ft · lb/in ²	5.4 kJ/m ²	
73° F (23° C)	4.0 ft · lb/in ²	8.5 kJ/m ²	
落锤冲击			ASTM D5420
-20° F (-29° C), 0.125 in (3.18 mm), 几何形状 GC	147 in · lb	16.6 J	

热性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
热变形温度 A 法 (1.80MPa) 未退火	123 ° F	50.7 ° C	ISO 75-2/A
热变形温度 B 法 (0.45MPa) 未退火	199 ° F	93.0 ° C	ISO 75-2/Bf
DTUL @66psi - 未退火	221 ° F	105 ° C	ASTM D648
DTUL @66psi - 退火	246 ° F	119 ° C	ASTM D648

硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
洛氏硬度	89	89	ASTM D785